

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-12

**PASTA ANTIGRIPPANTE ALL' ALLUMINIO
GRASSO PER TEMPERATURE MOLTO ELEVATE
ASSEMBLAGGIO, MONTAGGIO, SMONTAGGIO
RISOLVE I PROBLEMI DI PITTING
CONFORME ALLE SPECIFICHE
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80
iBiotec NEOLUBE® METAL 900**

DESCRIZIONE

Facilita il montaggio, consente lo smontaggio di componenti e assemblaggi, che sono stati sottoposti a temperature elevate, o in ambienti aggressivi. Utilizzabile ed efficace in strati sottili.

Eccellente filmabilità in dinamica.

Consente il trattamento statico della superficie per tutta la vita.

Prodotto garantito senza sale del metallo, senza metalloidi, senza nitrito.

Lubrificante ed anticorrosione ad alta temperatura.

Efficace, in condizioni statiche e in presenza di fenomeni vibratorii.

Non utilizzare su cuscinetti o rulli in movimento lento senza lubrificazione frequente.

CAMPI D'IMPIEGO

Collegamenti avvitati, compresi quelli con la distruzione della geometria dei filetti.

Guarnizioni vapore. Premistoppa. Guarnizioni meccaniche.

Impregnazione delle trecce di tenuta. Guarnizioni O-ring.

Cuscinetti di scorrimento per piegatrici a caldo. Valvole di surriscaldamento.

Turbine. Motori a scoppio. Compressori. Generatori a gas. Eiettori di fonderia. Estrusione di alluminio (a partire da prima della miscela protettiva). Sformatura di zama.

Chiusure di stampi da vulcanizzare. Cerniere di forni.

Pinze per lingotti.

Ralle di carrelli. Pinze dei freni.

Morse di saldatrici a punti.

ISTRUZIONI PER L'USO

Agitare l'aerosol dal basso verso l'alto per qualche istante dopo che la pallina nella bomboletta si è staccata. Sgrassare prima e se necessario i componenti da trattare con NEUTRALENE® V200 in aerosol. Spruzzare da 15 a 25 cm a seconda delle dimensioni dei componenti.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE FISICHE DEL GRASSO			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Pasta	-
Colore	Visivo	Alluminio	-
Densità apparente a 25°C (Picnometro)	NF T 30 020	990	Kg/m³
Classe NLGI	NLGI Istituto Nazionale dei Grassi Lubrificanti	2	Classificazione a seconda della penetrabilità
Sapone/Gelificante	-	Inorganico	-
Natura dei lubrificanti solidi	-	Grafite/Alluminio	12%
Penetrabilità a 25°C Non lavorata Lavorata, 60 colpi Lavorata, 1000 colpi Lavorata, 10 000 colpi Lavorata, 100 000 colpi	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Punto di goccia Punto di goccia se superiore a 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250 -	°C
Impurità > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml
CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE DELL'OLIO DI BASE			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Natura dell'olio base	-	Polimero	-
Viscosità cinematica a 40°C Viscosità cinematica a 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	mm/s¹- mm/s¹-
Indice d'acidità la	NF ISO 6618	0.38	mg KOH/l
CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Separazione dell'olio 7 giorni a 40°C (essudamento)	NF T 60 191	0	% di massa
Separazione dell'olio 24 ore a 41kPa (essudamento sotto pressione)	ASTM D 1742	<2	% di massa
Ceneri solfatate	NF T 60 144	1	% di massa
Corrosione lama di rame	ASTM D 4048	1a	Quotazione

Diametro d'impronta		0.60	mm
Indice di carico di saldatura		4000	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Test antiruggine EMCOR			
Dinamico	NF T 60 135	0	Quotazione
Statico	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2	Quotazione
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	<1	% di massa
Ossidazione Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Perdita per evaporazione 22 ore a 121°C	ASTM D 972	0	% di massa
Perdita per evaporazione Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.5	% di massa
Rigonfiamento sugli elastomeri 70 ore a 100°C	ASTM D 4289.83	<0.8	Variazione % dimensionale
Intervalli di temperature in statica			
In continuo	-	-20 +900	°C
Di punta	-	-20 +1000	°C
Fattore di rotazione	n.d.m	80.000	mm.min ⁻¹
Test 4 sfere	ASTM D 2266 / ISO 20 623		

CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Coppia di serraggio a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton metro
Coppia di allentamento a 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton metro
Coppia di allentamento a 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton metro

* non misurato o non misurabile

PRESENTAZIONE

Aerosol 650 ml



N° USI X3

Gas atmosferico non infiammabile di origine naturale
Garantito senza Butano Propano COV estremamente infiammabile
Garantito senza HFC gas fluorurati a effetto serra
Direttiva F.Gas 5017_2014



Latta 1 L



iBiotec® Tec Industries® Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.